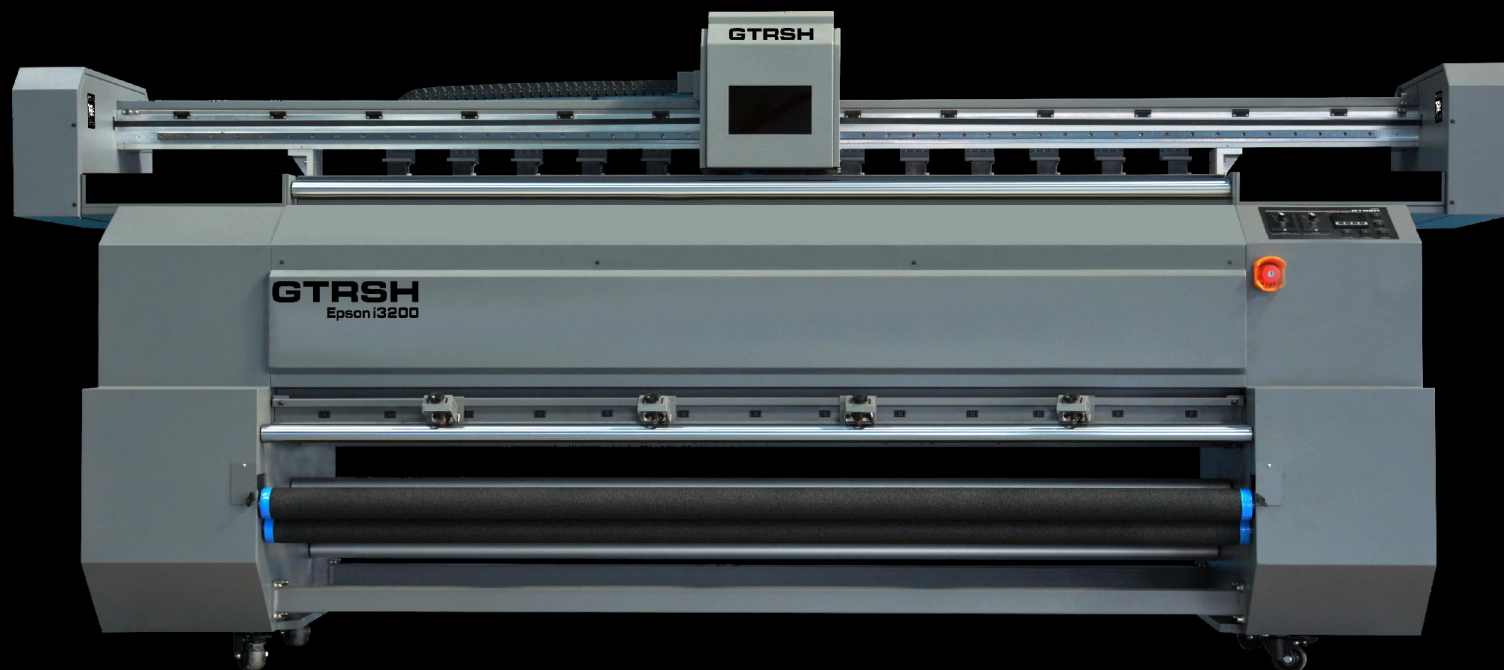


中国（辽宁）沈阳高通科技有限公司

China (Liaoning) Shenyang Qualcomm Technology Co, Ltd



品质 QUALITY

创新 INNOVATE

服务 SERVICE

目录 contents

| | | | |
|----|---------|-------|---|
| 01 | 公司简介 | ----- | 1 |
| 02 | 研发、创新 | ----- | 2 |
| 03 | 品牌文化 | ----- | 3 |
| 04 | 安全保障 | ----- | 4 |
| 05 | 产品专利 | ----- | 5 |
| 06 | 未来愿景 | ----- | 6 |
| 07 | 热升华发展趋势 | ----- | 7 |
| 08 | 热升华应用领域 | ----- | 8 |

01

公司简介

✓ www.gtrsh.com

沈阳高通科技有限公司

Introduce

- 创立于2016年 简称：《高通科技》是一家自动化设备控制系统研发及自动化喷印设备生产制造的高新企业；研发生产基地位于辽宁省沈阳市苏家屯区河阳路32号，我公司秉承着自主研发科技创新为企业技术战略导向。不断研发完善热升华相关技术不断的技术创新引领着同行业持续进步；高通科技专注经营赢得了新老客户一致认可和信任，在对全国销售过程中积累了丰富专业经验建立了一支专业营销售后团队公司销售服务网络遍布全国与部分海外市场，各地区设有经销商和技术团队及时为客户提供售前售中和售后服务。

02

创新、研发

✓ www.gtrsh.com

研发、创新

HARD



- 面向未来的可持续发展，高通科技进一步在研发与创新领域加大投资，努力探索科学技术的无尽前沿，识别产业需求并攻克热升华领域的难题，以愿景和假设为牵引，持续探索新理论、新架构、新技术，支撑产业长期可持续发展。

03

品牌文化

✓ www.gtrsh.com

品牌文化

01

时刻铭记质量是高通热升华生存的基石，是客户选择高通热升华的理由。

02

我们把客户要求与期望准确传递到高通热升华整个价值链，共同构建质量；

03

我们尊重规则标准、流程，一次把事情做对；我们发挥员工潜能，持续改进；

04

我们与客户一起平衡机会与风险，快速响应客户需求，实现可持续发展。

05

高通热升华承诺向客户提供高质量的产品、服务应用及解决方案，持续不断让客户体验到我们致力于为每个客户创造价值。

04

安全保障

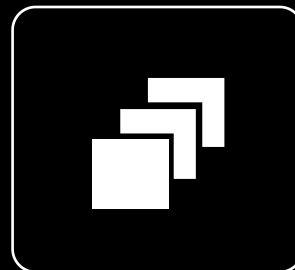
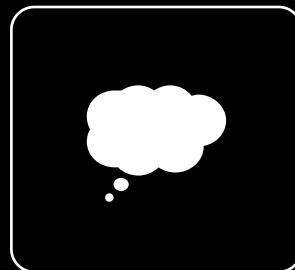
✓ www.gtrsh.com

安全保障



WTEST

UDEM



UDEN国际认证
证书编号
M. 2020. 206. C60179

WTEST上海测试技
术有限公司
产品测试报告

EMC报告编号
/Report No:TCF-
03-2020203-EMC

LVD报告编号
/Report No:TCF-
03-2020203-LVD

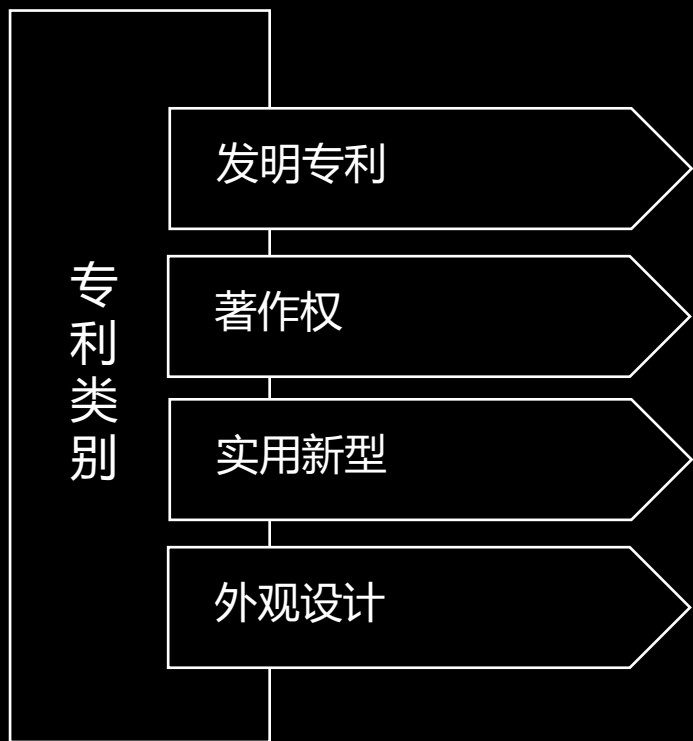
产品安全保障融入研发、供应链、生产、销售、等各环节中，作为质量管理体系的基本要求，通过管理制度和技术规范来确保其有效实施。高通科技通过内部检测检验与第三方独立机构的安全认证和审计等来监督和改进各项业务流程。高通科技已通过UDEM国际认证；证书编号M. 2020. 206. C60179 产品检测由 WTEST（上海）测试技术有限公司检测 EMC报告编号/Report No:TCF-03-2020203-EMC；LVD报告编号 /Report No:TCF-03-2020203-LVD

05

产品专利

✓ www.gtrsh.com

产品专利



占据市场

通过申请专利这种方式能够提前了解市场竞争动态，了解市场发展方向，在同行业市场环境中具有主导地位，提前了解竞争对手专利技术布局情况，在核心技术方面占有更多主动权，在行业中也会有较高的市场地位。

竞争优势

对于竞争非常激烈的行业来说，所处这个行业的企业如果能获得专利技术授权，这对打击竞争对手会有很大帮助，获得专利技术授权之后，能够让竞争策略优势得到体现。

提升品牌影响力

企业获得专利技术授权，提高品牌竞争力和市场影响力，在行业中品牌形象会进一步得到提升，除了竞争优势之外，还能让广大客户信任感和归属感更强。

06

未来愿景

✓ www.gtrsh.com

未来愿景

高通科技致力于把热升华最尖端的设备与应用方案提供每个代理商及终端热升华产品制作工厂，构建新的广告行业应用标准、环保喷印标准：让制作工厂产品多元化多领域、符合国家推行的碳中和碳达峰标准。

稳定为我们新产品研发的第一位

Stable as the first in our new product research and development

品质为我们前行道路中的基石

Quality is the cornerstone of our way forward

为用户解决生产中的各类问题，勇于创新攀登高峰

Solve all kinds of problems in production for users, and dare to innovate to climb the peak

07

热升华直喷发展趋势

✓ www.gtrsh.com

热升华直喷发展趋势

- 热升华直喷技术是一种全新喷印印花方式，它解决了传统制版然后在转印的复杂环节。
- 直接织物上喷印提高了印花精度、实现了、小批量、多品种、自由化，而且又解决了传统制版然后在转印的占地面积大、投资大、消耗人工、消耗时间、污染严重等问题。
- 其应用领域的无比广泛性且符合国家产业未来转型升级发展趋势，其发展空间具有无穷想象力。

08

热升华直喷应用领域

✓ www.gtrsh.com

热升华直喷应用领域

• 服装

泳装、连衣裙、T恤、篮球服、马甲、围巾、纱巾、披肩、等.....

• 纺织

窗帘、枕套、壁毯、沙发垫、抱枕、壁画、门帘、被套、等.....

• 广告

各类广告（如）快幕秀、商超吊幔、门型展架、海报布、各类旗帜（如）灯杆旗、路旗刀旗、各类条幅、等.....

高通G系列产品介绍

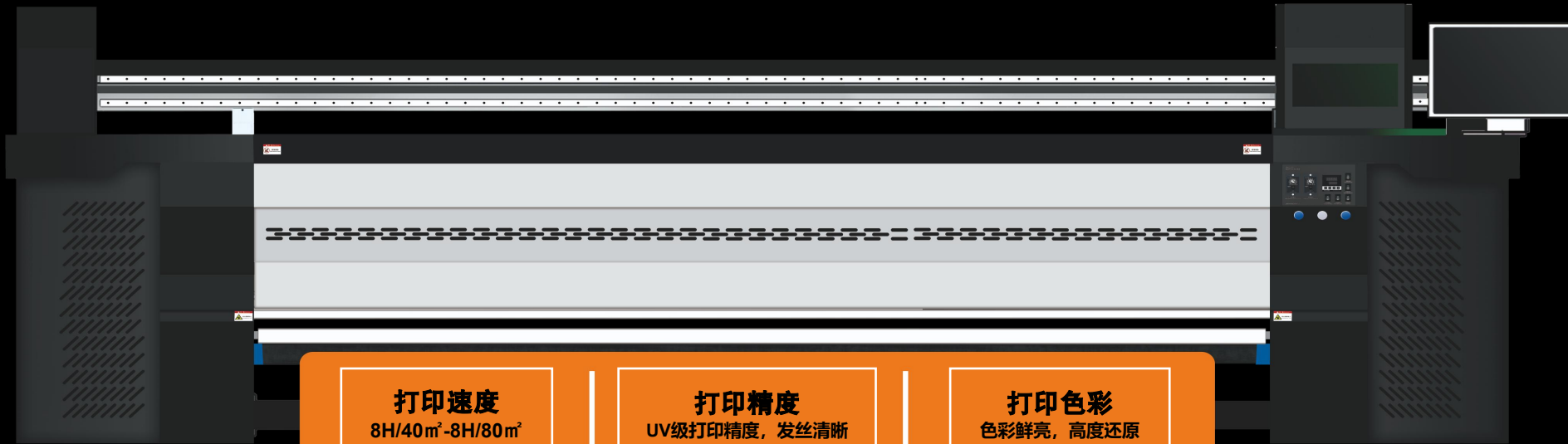
✓ www.gtrsh.com

EMAT-3200 8色機

藍、粉、黃、黑、紅、綠、橙、寶藍

E168-2023

C.M.Y.K R.G.B.OR



打印速度

8H/40m²-8H/80m²

打印精度

UV级打印精度, 发丝清晰

打印色彩

色彩鲜亮, 高度还原

EPSON: 8头8色 打印宽幅: 3200mm 打印速度: 8H/40m²-8H/80m² 设备尺寸: 5400mm*1250mm*1650mm



產品優勢

优势一：C.M.Y.K R.G.B.OR 专色打印

专色打印色域广、色彩鲜艳逼真，主要高品质，高要求用户使用。

优势二：喷车升降功能，高度可达30mm

当打印开始喷车自动升起指定高度，打印结束自动下降至清洗高度。

优势三：空气拉力调节系统

用于较厚的布料拉平，确保3.2米介质稳定运行保证喷印时精度。

优势四：PrintFactory RIP的优势包括：

- 1) 闪电般的数据处理速度，无需等待RIP完成打印，就能立刻进行下一个作业。
- 2) 全面支持所有平台和所有文件 + xml；
- 3) DTG 颜色专用工具的一致性，确保最大颜色饱和度同时节省墨水消耗。

优势五：可调节吸附平台（精度6丝）

开启吸附功能能让热升华直喷材料更平整通过机器的平台，方便喷头的喷印并且能更好的保护喷头，

优势六：系统可变换墨滴大小

每一张图案都是由不同颜色不同大小的墨滴组合而成的，墨滴的大小会直接影响到画面的效果，传统的固定墨滴打印模式下在作业时，两种不同颜色的过渡区画面层次感会相对较差，颜色过度也不均匀整体画面看上去粗糙，而搭载智能可变换墨滴技术的设备打印成品画面细腻色彩鲜明。

詳細參數

产品型号：EMAT-3200

喷头型号：I3200

打印接口：网口传输 2500M/S

墨水颜色：8色 C.M.Y.K R.G.B.OR

墨盒容量：5L

额定电压：220V-380V 50hz

设备功率：跟随打印速度（自动调节） 3500W-12000W

设备重量：1800kg

设备尺寸：5400mm*1250mm*1650mm

打印宽幅：3200mm

打印速度：8H/40m²-8H/80m²

脉冲速度：4000/P-6400P

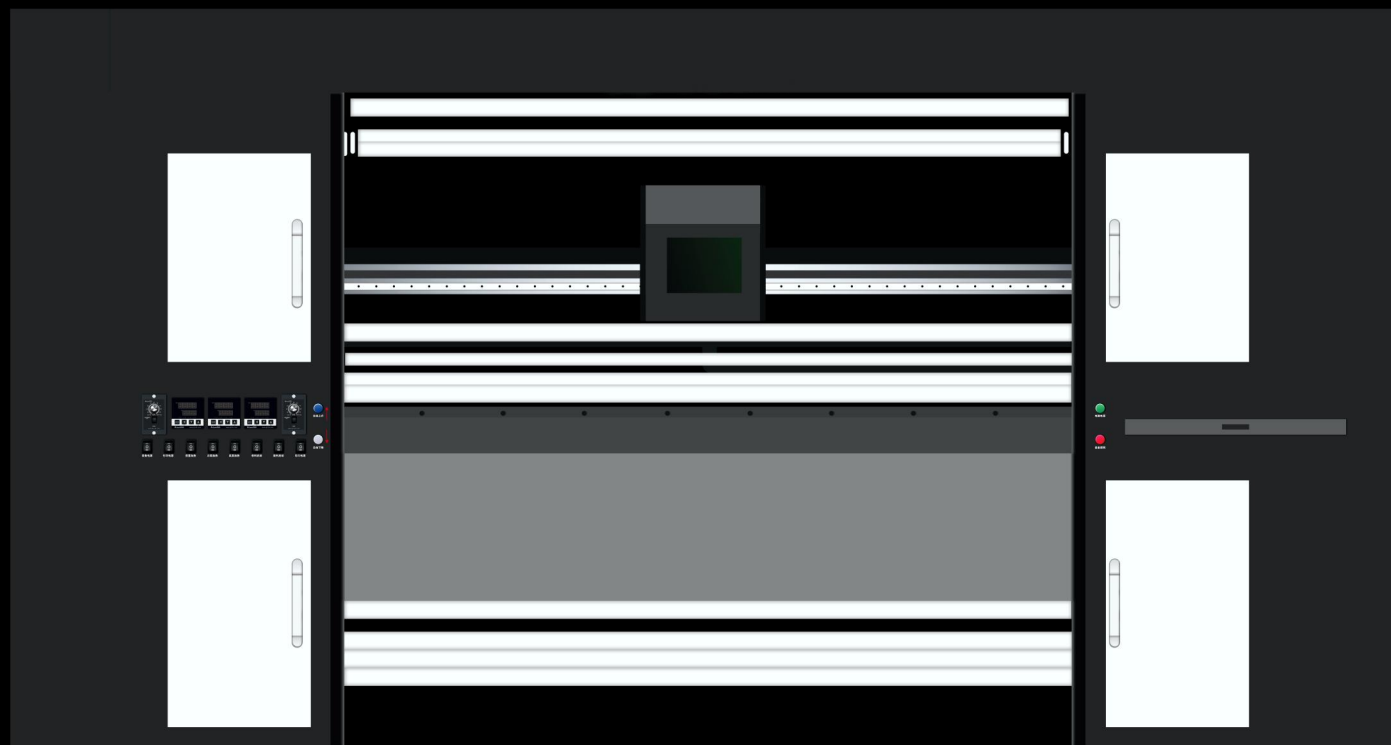
应用领域：灯箱、窗帘、篷布、汽模、快幕秀

打印介质：内光布、外光布、窗帘布、篷布、贡缎布、弹力布、网眼布、色丁布、等...

ITC-2200

ITC 雙面打印顯色一體機

I-158-2023



EPSON: 8头4色 打印宽幅: 2000mm 打印速度: 8H/40m²-8H/150m² 设备尺寸: 4000mm*1500mm*2350mm



產品優勢

优势一：创新结构打印显色于一体

国内首家自主研发双喷显色一体设备，解决了打印完成再显色的方式浪费人工、时效、投资、即个性化小批量生产难的问题。

优势二：平喷打印保稳定

传统且稳定的喷印结构，方便维护保养且有效抑制飞墨。

优势二：平台吸附防飞墨

第一特征：吸附打印过程中喷车移动触在布料左中右侧引起的飞墨。

第二特征：保证在打印中布料平整的贴合平台。

优势三：平台调节保精度

主要解决用户长期使用因平台下沉造成不可逆的双向不准，此功能保证用户在未来长期使用打印画面精度与新设备相同。

优势四：前置烘干

主要解决不吸墨的布料在正面打印完成后刷蹭到倒布杆上造成画面损坏。

优势五：前中后三面烘干“双温双控”

主要解决较为厚的布料背面显色不干与普通70克布料正反面色差问题。

优势六：自动举升上料

主要解决操作人员上料费力，减少操作员体力输出，与上重料时发生人员安全事故等问题。

詳細參數

产品型号：ITC-2200

喷头型号：I3200

打印接口：网口传输 2500M/S*2

墨水颜色：C.M.Y.K

墨盒容量：3L

额定电压：220V-380V 50hz

设备功率：跟随打印速度（自动调节） 3500W-10000W

设备重量：2200kg

设备尺寸：4000mm*1250mm*1650mm

打印宽幅：2000mm

打印速度：4H/40m²-4H/120m²

脉冲速度：4000/P-6400P

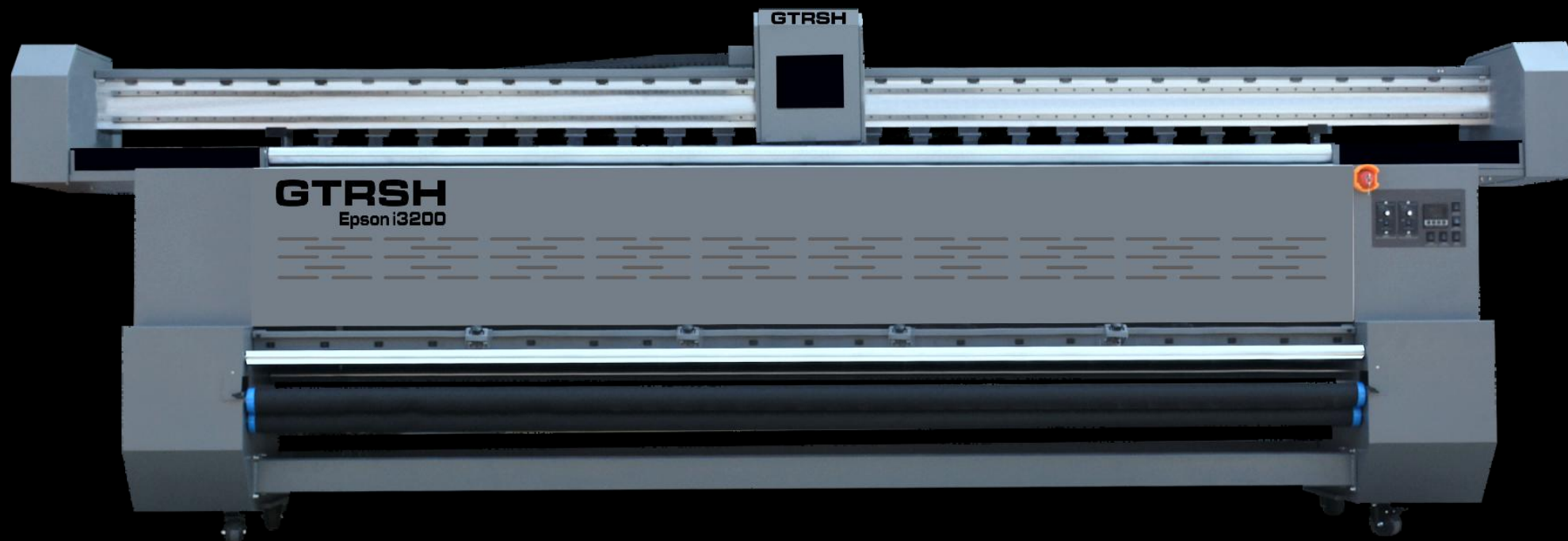
应用领域：**家纺、服装、广告**

打印介质：窗帘布、夹黑布、透光纱、网眼布、旗帜布、等...

GS4-3200

重型雙導直噴機

S-80-2023



打印寬幅：3200mm 打印速度：4H/60m²-4H/120m² 設備尺寸：4800mm*970mm*1640mm

GS4-3200



產品優勢

- ① 168mm重型合金加厚铝梁+直线双导轨
设备长期使用因铝梁较细造成的铝梁下沉引起不可逆转的精度误差且保证喷车高速运行中的稳定性。
- ② 120mm胶辊驱动+压布轮
用户可以针对不同材质任意决定胶辊驱动或辅助压布轮驱动保证介质平整打印。
- ③ 平台吸附 (防飞墨)
第一特征: 吸附打印过程中喷车移动触在布料左中右侧引起的飞墨,
第二特征: 保证在打印中布料平整的贴合平台。
- ④ 前后双面加温固色
增加固色距离保证高标准下的外贸订单画面 (左中右) 侧无色差
- ⑤ 动态校准: X+至X- (0mm-3200mm)
动态修复高速打印过程中抖动引发的精度误差
- ⑥ 收放布同步
pm独立收放布同步控制单元
- ⑦ 气压平衡装置
布料拉平重力杆由气压平衡装置组成, 减少拉平过程中抖动现象发生。
- ⑧ ϕ 70气胀轴+镀铬挂布杆 (多领域介质应用)

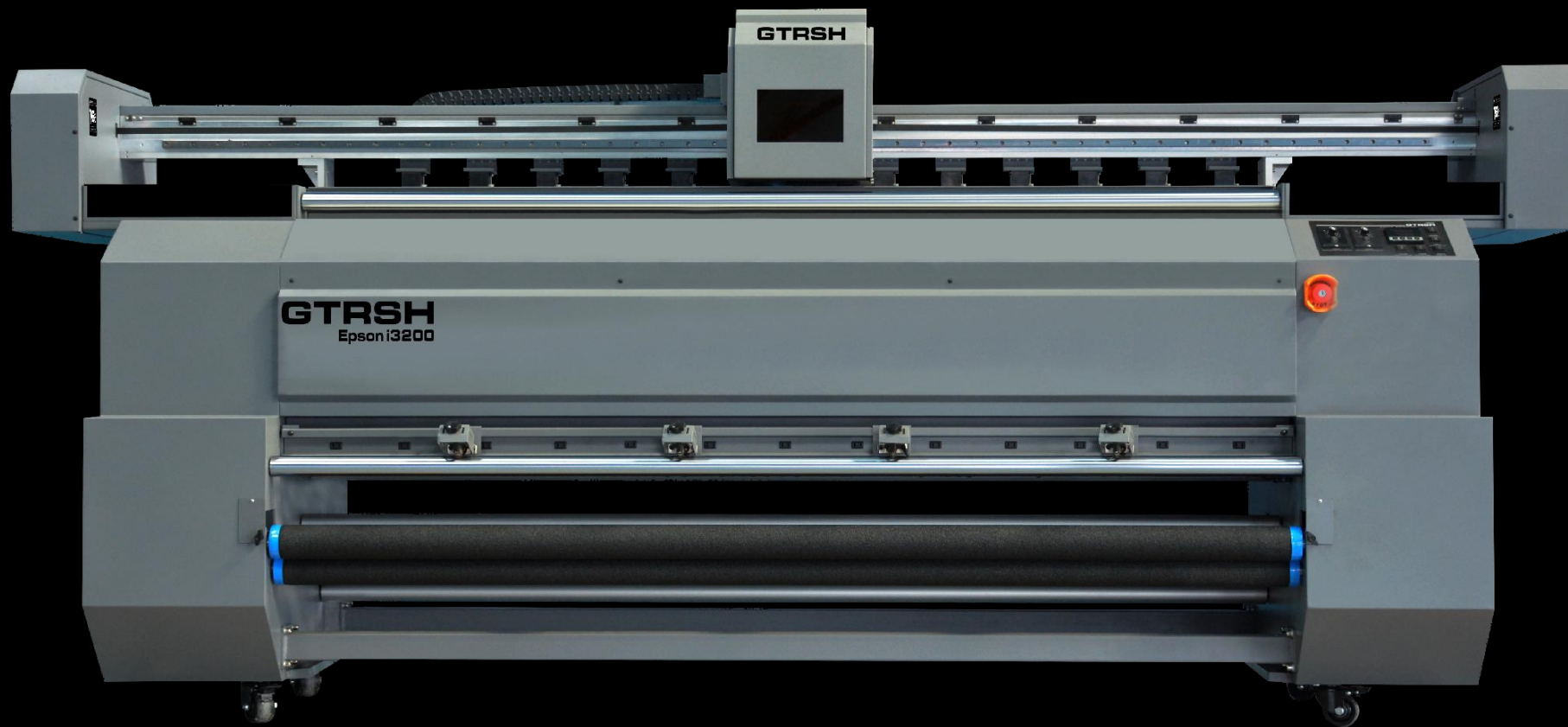
詳細參數

- 产品型号: GTRSH GS4-3200
喷头型号: I3200/5113/4720
打印接口: 网口传输 2500M/S
墨水颜色: 四色 (C/M/Y/K)
墨盒容量: 3L-5L
额定电压: 220V-380V 50hz
设备功率: 跟随打印速度 (自动调节) 3500W-10000W
设备重量: 1250kg
设备尺寸: 4800mm*970mm*1640mm
打印宽幅: 3200mm
打印速度: 4H/60m²-4H/120m²
脉冲速度: 4000/P-10000/P
应用领域: 快幕秀、窗帘、帐篷
打印介质: 贡缎布、弹力布、网眼布、色丁布、旗帜布、等...

GD4-2200

全新高速直噴機

G-45-2023



打印宽幅：1600mm-2000mm (可选) 打印速度：4H/80m²-4H/160m² 设备尺寸：3400mm*970mm*1540mm



產品優勢

①平台吸附（防飞墨）

第一特征：吸附打印过程中喷车移动触在布料左中右侧引起的飞墨。

第二特征：保证在打印中布料平整的贴合平台。

②平台调节（保精度）

平台调节功能主要解决用户长期使用因平台下沉造成不可逆的双向不准，此功能保证用户在未来长期使用打印画面精度与新设备相同。

③驱动胶辊（可拆卸）

胶辊属于设备重要的驱动总成在长期使用情况下会有磨损带来精度误差，只要用户不想更换新设备我们能保证未来5年后核心零件快速更换。

④ 前后双面加温固色

增加固色距离保证高标准下的外贸订单画面（左中右）侧无色差

⑤ 动态校准：X+至X-（0mm-2200mm）

动态修复高速打印过程中抖动引发的精度误差

⑥ 收放布同步

pm独立收放布同步控制单元

⑦ 气压平衡装置

布料拉平重力杆由气压平衡装置组成，减少拉平过程中抖动现象发生。

詳細參數

产品型号：GTRSH GD4-2200

喷头型号：I3200/5113/4720

打印接口：网口传输 2500M/S

墨水颜色：四色（C/M/Y/K）

墨盒容量：3L

额定电压：220V-380V 50hz

设备功率：跟随打印速度（自动调节） 2500W-8000W

设备重量：800kg

设备尺寸：3400mm*970mm*1540mm

打印宽幅：2000mm

打印速度：4H/80m²-4H/180m²

脉冲速度：4000/P-8000/P

应用领域：旗帜、条幅、汽模

打印介质：旗帜布、条幅布、贡缎布、汽模布、等...

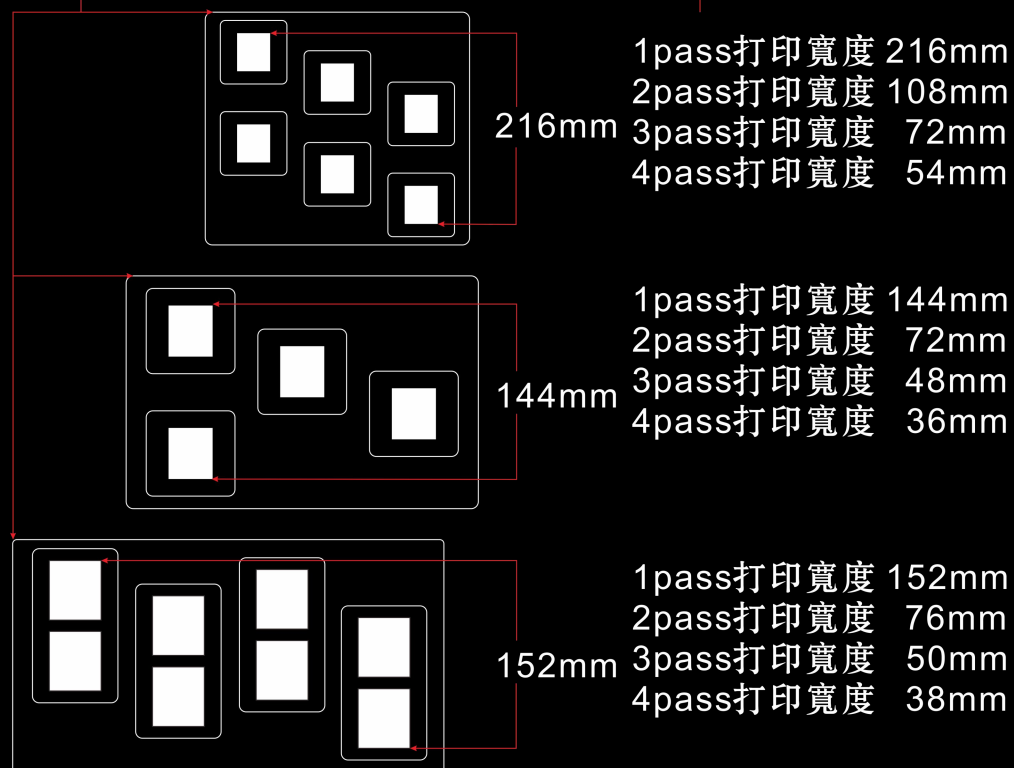
EPSON-array

Epson 噴頭排列參數

www.gtrsh.com

排列寬度

理論寬度



此排列方式為高速輸出設計
(完全錯排)
2pass生產模式220m²/小時

此排列方式“建議”選購
2.2米、3.2米(單噴、雙噴)設備

此排列方式為常規排列方式
(完全錯排)
2pass生產模式150m²/小時

此排列方式“建議”選購
2.2米、3.2米(單噴、雙噴)設備

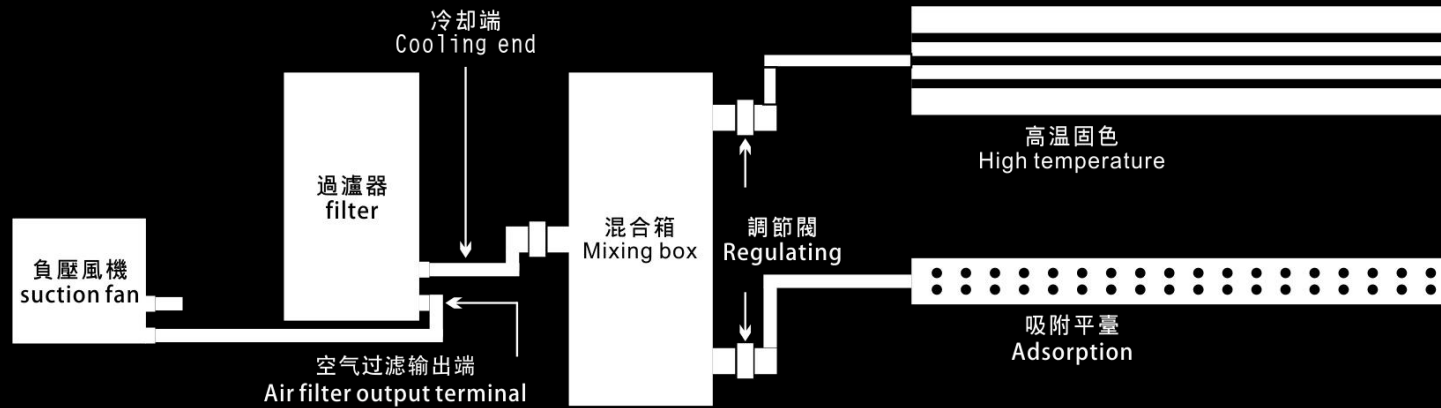
此排列方式為常規排列方式
(2-2錯排)
2pass生產模式160m²/小時

此排列方式“不建議”選購
2.2米、3.2米(單噴、雙噴)設備

吸附平台示意图

健康安全更重要

www.gtrsh.com



如圖所示（吸附平臺與排煙至混合箱）鏈接方式，特別注意吸附平臺閥門開10%-30%之間；排煙閥門開70%-90%之間

As shown in the figure (adsorption platform and smoke exhaust to mixing box), pay special attention to the adsorption platform valve opening between 10% - 30%; Smoke exhaust valve open 70% - 90%



安全保障

有效解決因飛墨問題引發的Epson 打印頭損壞
PCB電路板損壞



環保健康

有效解決設備在工作時產生的飛墨隨着空氣進入到人體鼻腔



感谢您的信任

未来我们会将产品做得更好

Thank you for your trust

We will make our products better in the future

